

**Steckbrief**

Dreischichtiges Epoxidharz-Bodenbeschichtungssystem für Beton und ähnliche Untergründe. Schichtdicke 3-4 mm

Temperaturbeständigkeit

- 45° Celsius, feuchte Hitze
- 60° Celsius, trockene Hitze

Farbpalette

In zehn Standardfarben erhältlich.
Weitere Farben auf Anfrage

Eigenschaften

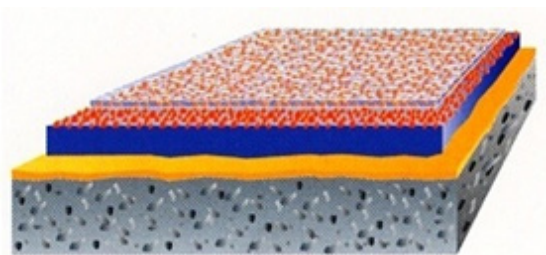
- geringe Geruchsentwicklung bei der Verarbeitung
- strapazierfähig und langlebig
- hygienisch und undurchlässig
- entspricht EU Vorschriften für die Lebensmittelindustrie
- individuell angepasste rutschfeste Oberfläche R11 - R13
- fugenlose Ausführung möglich
- gute Chemikalienbeständigkeit





Anwendungsbereiche

- mittel bis stark belastete Industrieböden
- Nassverarbeitungsbereiche
- Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Produktion und Verpackung
- Großküchen, Cateringbetriebe und Kantinen

Technische Daten

- Druckfestigkeit: 65 N/mm² | DIN EN 196 / ASTM C109
- Biegezugfestigkeit: 31 N/mm² | DIN EN 196 / ASTM C 190
- Haftzugfestigkeit: 3,6 N/mm² | DIN ISO 4626, Betonbruch
- Abriebfestigkeit: 0,03 g (n. Taber Rolle CS 17/1000 U/1000 g)
- Shore D-Härte: 55 | DIN 53505 / ASTM D2240



-  Transparente Deckversiegelung Remmers Epoxy UV 100
-  Deckbelag OS Beschichtung mit Quarzsand
-  Grundierung Remmers Epoxy ST 100
-  Untergrund