



Steckbrief

Zweischichtiges Epoxidharz-Bodenbeschichtungssystem für Beton und ähnliche Untergründe.
Schichtdicke ca. 1,5 mm

Temperaturbeständigkeit

- 45° Celsius, feuchte Hitze
- 60° Celsius, trockene Hitze

Farbpalette

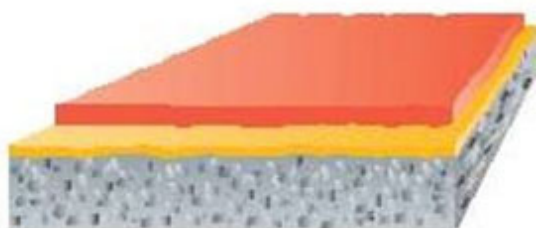
In zehn Standardfarben erhältlich. Weitere Farben auf Anfrage




Eigenschaften

- geringe Geruchsentwicklung bei der Verarbeitung
- strapazierfähig und langlebig
- hygienisch und undurchlässig
- glatte oder rutschfeste Oberfläche möglich
- fugenlose Ausführung möglich
- gute Chemikalienbeständigkeit Anwendungsbereiche
- mittelstark belastete Industrieböden
- Werkstätten
- Lagerbereiche
- Ausstellungs- und Messecenter
- Schulen und Büros

Technische Daten

- Druckfestigkeit: 55 N/mm² | DIN EN 196 / ASTM C109
- Biegezugfestigkeit: 31 N/mm² | DIN EN 196 / ASTM C 190
- Haftzugfestigkeit: 3,6 N/mm² | DIN ISO 4626 Betonbruch
- Abriebfestigkeit: 0,03 g (n. Taber Rolle CS 17/1000 U/1000 g)
- Shore D-Härte: 55 | DIN 53505 / ASTM D2240



-  Oberflächenversiegelung
Remmers Epoxy OS Beschichtung
-  Grundierung
Remmers Epoxy ST 100
-  Untergrund